

**ПРОТОКОЛ № АРМ07-968**  
**калибровки преобразователя Е849/9-М1 -5,0 №955545**

принадлежащего \_\_\_\_\_,  
откалиброванного в ООО «Алекто–Автоматика»

**1 Условия калибровки**

Температура воздуха	21 °С
Относительная влажность воздуха	77 %
Атмосферное давление	102 кПа
Напряжение питающей сети	220 В
Частота питающей сети	50 Гц
Сопротивление нагрузки	2500 Ом
НТД: 47113964.2.035МП	

**2 Применяемые средства калибровки**

Калибратор Fluke 6100A	№871849254
Дополнительный блок калибратора Fluke 6101A	№945654883
Дополнительный блок калибратора Fluke 6101A	№945654824
Мультиметр HP3457A	№2703A10997
Катушка сопротивления P331	№151723
Катушка сопротивления P331	№091657

**3 Определение метрологических характеристик**

Таблица 3.1 Проверка погрешности измерения активной мощности (основной предел измерения)

Входное напряжение, В	Входной ток, А	cos φ	Измеряемая мощность P, Вт	Расчетное значение I <sub>вых.р</sub> , мА	Выходной ток I <sub>вых.о</sub> , мА	Приведенная погрешность γ, %
100	5,000	1,0	866,00	5,000	5,3280	6,57
100	4,950	1,0	857,34	4,950	5,2723	6,45
100	2,500	1,0	433,00	2,500	2,6692	3,39
100	0,000	1,0	0,00	0,000	0,0139	0,28
100	2,500	-1,0	-433,00	-2,500	-2,6433	-2,87
100	4,950	-1,0	-857,34	-4,950	-5,2414	-5,83
100	5,000	-1,0	-866,00	-5,000	-5,2940	-5,89

Вывод: предел допускаемой погрешности ±1,0%

оценка погрешности ( -5,89 ... 6,57 ) %

Таблица 3.2 Проверка погрешности измерения реактивной мощности (основной предел измерения)

Входное напряжение, В	Входной ток, А	sin φ	Измеряемая мощность Q, вар	Расчетное значение I <sub>вых.р</sub> , мА	Выходной ток I <sub>вых.о</sub> , мА	Приведенная погрешность γ, %
100	5,000	1,0	866,00	5,000	5,4013	8,03
100	4,950	1,0	857,34	4,950	5,3458	7,92
100	2,500	1,0	433,00	2,500	2,6959	3,92
100	0,000	0,0	0,00	0,000	-0,0095	-0,2
100	2,500	-1,0	-433,00	-2,500	-2,7132	-4,27
100	4,950	-1,0	-857,34	-4,950	-5,3584	-8,17
100	5,000	-1,0	-866,00	-5,000	-5,4098	-8,2

Вывод: предел допускаемой погрешности ±1,0%

оценка погрешности ( -8,2 ... 8,03 ) %

Калибровку проводил \_\_\_\_\_ Комаров А.Г.

Подпись

М. П.

Дата: 05.10.2018